

Schrumpftunnel ST 37 / 22 N - 12 KW



Abbildung:
ST 37 / 22 N – 12 KW

Schrumpftunnel ST 37 / 22 N – 12 für Langgüter

Hier sind die wichtigsten Konstruktions- und Ausstattungsmerkmale.

Verwindungssteifer Maschinenrahmen, robustes regelbares Transportsystem mit automatischer Kettenspannvorrichtung. Neu entwickelte Heißlufttechnik für geringen Energieverbrauch bei optimaler Schrumpfung der Folie. Extra starke Wärmeschutzisolierung von Haube und Tunnelgehäuse.

Elektronische Temperatursteuerung. Minimaler Wartungsaufwand.

Untergestell fahrbar mit Feststellbremsen.

Anschlußsteckdose für Winkelschweißgeräte.

Die Schrumpftunnel ST 37 / 22 N werden wie alle anderen Produkte unserer Produktion nach den einschlägigen EG Maschinenrichtlinien gefertigt.

Technische Daten:

Tunneldurchlaß H X B:	230 x 370 mm	Verbrauch / h:	6 – 9 KW
Haubenlänge:	1510 mm	Abmessung L x B x H:	2000 x 700 x 1300 mm
Durchlaufgeschwindigkeit:	0 – 6,5 m / min	Auslaufrollen optional:	500 mm
Anschlußspannung:	380 V / 50 Hz 5 pol.	Absicherung 25 A	
Tunnelleistung:	12 KW	Gewicht:	150 KG

Sonderzubehör:

Luftdusche; Auslaufrollenband (Länge wählbar); rotierende Kettenstäbe; Gitternetzband für Kleinstverpackungen.

Technische Änderungen vorbehalten