

Schrumpftunnel ST 37 / 22 N - 750



Abbildung:
ST 37 / 22 N

Schrumpftunnel ST 37 / 22 N

Hier sind die wichtigsten Konstruktions- und Ausstattungsmerkmale.

Verwindungssteifer Maschinenrahmen, robustes regelbares Transportsystem mit automatischer Kettenspannvorrichtung. Neu entwickelte Heißlufttechnik für geringen Energieverbrauch bei optimaler Schrumpfung der Folie. Extra starke Wärme-schutzisolierung von Haube und Tunnelgehäuse.

elektronische Temperatursteuerung. Minimaler Wartungsaufwand.

Untergestell fahrbar mit Feststellbremsen.

Anschlußsteckdose für Winkelschweißgeräte.

Die Schrumpftunnel ST 37 / 22 N werden wie alle anderen Produkte unserer Produktion nach den einschlägigen EG Maschinenrichtlinien gefertigt.

Technische Daten:

Tunneldurchlaß H X B:	230 x 370 mm	Verbrauch / h:	1,2 – 2 KW
Haubenlänge:	760 mm	Abmessung L x B x H:	950 x 700 x 1300 mm
Durchlaufgeschwindigkeit:	0 – 6,5 m / min	Auslaufrollen optional:	310 mm
Anschlußspannung:	400 V / 50 Hz 5 pol.	Gewicht:	110 KG
Tunnelleistung:	6 KW		

Sonderzubehör:

Luftdusche; Auslaufrollenband (Länge wählbar); rotierende Kettenstäbe; erhöhte Tunnelleistung auf 7,5 KW; Gitternetzband für Kleinstverpackungen.

Technische Änderungen vorbehalten